

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΔΗΜΟΣ ΕΜΜ. ΠΑΠΠΑ
ΚΟΙΝΩΦΕΛΗΣ ΕΠΙΧΕΙΡΗΣΗ ΔΗΜΟΥ ΕΜΜ. ΠΑΠΠΑ

Χρυσό 62046 Σέρρες
τηλ. & fax 23213 52685
depixep@0670.syzefxis.gov.gr

Χρυσό 14 Φεβρουαρίου 2017

ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΩΝ ΥΠΟΛΟΓΙΣΤΩΝ
Προϋπολογισμός : 39.952,80 € (με ΦΠΑ)

ΜΕΛΕΤΗ

ΠΡΟΜΗΘΕΙΑΣ ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΩΝ ΥΠΟΛΟΓΙΣΤΩΝ

ΠΡΟΫΠΟΛΟΓΙΣΜΟΣ : 32.220,00
Φ.Π.Α. 24% : 7.732,80
ΣΥΝΟΛΟ ΔΑΠΑΝΗΣ : 39.952,80

Η μελέτη αυτή αφορά στην προμήθεια πλήρους συστήματος Ηλεκτρονικών Υπολογιστών (κεντρική μονάδα Η/Υ, οθόνη, λογισμικό) για τις ανάγκες των δομών των ΚΔΑΠ της Κοινωφελούς Επιχείρησης. Το πρόγραμμα ΚΔΑΠ αφορά στη δημιουργική απασχόληση των παιδιών κατά τις ώρες μετά τη λήξη του σχολική ωραρίου και η εκπαίδευση στους ηλεκτρονικούς υπολογιστές αποτελεί σημαντική παράμετρος, δεδομένου ότι στο πρόγραμμα απασχολούνται τρις (3) εκπαιδευτές Η/Υ.

Η δαπάνη της προμήθειας θα ανέλθει στο ποσό των **39.952,80 €** συνυπολογιζόμενου του Φ.Π.Α. 24% και για τη συγκεκριμένη δαπάνη έχει προβλεφθεί πίστωση 40.000,00 € στον Κ.Α. 10.7134.01 με τίτλο «Προμήθεια Η/Υ» του σκέλους των εξόδων του προϋπολογισμού οικονομικού έτους 2017 της Κοινωφελούς Επιχείρησης Δήμου Εμμανουήλ Παππά.

θεωρήθηκε

Η πρόεδρος του Δ.Σ.

Παπουτσή Δήμητρα

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΔΗΜΟΣ ΕΜΜ. ΠΑΠΠΑ
ΚΟΙΝΩΦΕΛΗΣ ΕΠΙΧΕΙΡΗΣΗ ΔΗΜΟΥ ΕΜΜ. ΠΑΠΠΑ

Χρυσό 62046 Σέρρες
τηλ. & fax 23213 52685
depixep@0670.syzefxis.gov.gr

Χρυσό 14 Φεβρουαρίου 2017

ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΩΝ ΥΠΟΛΟΓΙΣΤΩΝ
Προϋπολογισμός : 39.952,80 € (με ΦΠΑ)

ΕΝΔΕΙΚΤΙΚΟ ΤΙΜΟΛΟΓΙΟ – ΠΡΟΫΠΟΛΟΓΙΣΜΟΣ

A/A	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ	ΜΟΝ.ΜΕΤΡ.	ΠΟΣΟΤΗΤΑ	ΤΙΜΗ ΜΟΝ.	ΔΑΠΑΝΗ
1	ΚΕΝΤΡΙΚΗ ΜΟΝΑΔΑ Η/Υ	ΤΕΜ	60	290,00	17.400,00
2	ΟΘΟΝΗ	ΤΕΜ	60	90,00	5.400,00
3	ΛΟΓΙΣΜΙΚΟ	ΤΕΜ	60	157,00	9.420,00
Σύνολο Καθαρής Αξίας					32.220,00
Φ.Π.Α.					7.732,80
Γενικό Σύνολο Δαπάνης					39.952,80

Οι τιμές διαμορφώθηκαν μετά από έρευνα αγοράς και εμπεριέχουν την προμήθεια των ειδών και την εγκατάστασή τους στις δομές των ΚΔΑΠ.

θεωρήθηκε

Η πρόεδρος του Δ.Σ.

Παπουτσή Δήμητρα

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΔΗΜΟΣ ΕΜΜ. ΠΑΠΠΑ
ΚΟΙΝΩΦΕΛΗΣ ΕΠΙΧΕΙΡΗΣΗ ΔΗΜΟΥ ΕΜΜ. ΠΑΠΠΑ

Χρυσό 62046 Σέρρες
τηλ. & fax 23213 52685
depixep@0670.syzefxis.gov.gr

Χρυσό 14 Φεβρουαρίου 2017

ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΩΝ ΥΠΟΛΟΓΙΣΤΩΝ

Προϋπολογισμός : 39.952,80 € (με ΦΠΑ)

ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ

Τα πλήρη συστήματα των ηλεκτρονικών υπολογιστών, δηλαδή η κεντρική μονάδα, η οθόνη και τα λογισμικά θα πρέπει έχουν τις αντίστοιχες πιστοποιήσεις.

Τα υπό προμήθεια είδη θα πρέπει να είναι καινούργια και να πληρούν τα παρακάτω τεχνικά χαρακτηριστικά :

ΚΕΝΤΡΙΚΗ ΜΟΝΑΔΑ Η/Υ	
1	ΚΕΝΤΡΙΚΗ ΜΟΝΑΔΑ Η/Υ : MIDI TOWER
2	ΤΡΟΦΟΔΟΤΙΚΟ : \geq 450W
3	ΠΛΗΚΤΡΟΛΟΓΙΟ & ΠΟΝΤΙΚΙ : ΕΝΣΥΡΜΑΤΑ
4	CHIPSET INTEL H110 ή ανώτερο, LGA 1151
5	ΕΠΕΞΕΡΓΑΣΤΗΣ INTEL i3 , 6 ^{ης} γενιάς ή ανώτερο Αριθμός πυρήνων \geq 2 Συχνότητα Λειτουργίας \geq 3,6 Mhz CASHE \geq 3MB ΓΡΑΦΙΚΑ \geq 510
6	ΜΝΗΜΗ RAM \geq 4 GB ΣΥΧΝΟΤΗΤΑ ΜΝΗΜΗΣ DDR 4 \geq 2133 MHZ ΣΥΝΟΛΙΚΑ DIMM SLOTS \geq 2 MAXIMUM 32 GB

7	<p>ΠΛΗΘΟΣ ΠΡΟΣΦΕΡΟΜΕΝΩΝ ΔΙΣΚΩΝ >=1</p> <p>ΧΩΡΗΤΙΚΟΤΗΤΑ ΔΙΣΚΟΥ >=500 GB</p> <p>ΤΑΧΥΤΗΤΑ ΔΙΣΚΟΥ >=7200 RPM</p> <p>ΤΕΧΝΟΛΟΓΙΑ ΔΙΣΚΟΥ SATA III</p>
8	ΕΣΩΤΕΡΙΚΟ DVD-RW
9	<p>I/O PORTS</p> <p>LAN PORT 10/100/1000</p> <p>AUDIO IN & OUT</p> <p>COM PORT</p> <p>LPT PORT</p> <p>VGA</p> <p>HDMI</p> <p>USB 2X 3.0 & 2 X2.0 ΠΙΣΩ ΚΑΙ 2X 3.0 ΜΠΡΟΣΤΑ</p> <p>1X PS/2</p>
10	ΚΑΡΤΑ ΓΡΑΦΙΚΩΝ ΕΝΣΩΜΑΤΩΜΕΝΗ
11	ΚΑΡΤΑ ΗΧΟΥ ΕΝΣΩΜΑΤΩΜΕΝΗ ALC 887 ΜΕ ΕΣΩΤΕΡΙΚΟ ΗΧΕΙΟ
12	ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΣΕΙΣ ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΗ : ISO 9001 & CE
13	ΕΓΓΥΗΣΗ ΓΙΑ ΑΝΤΑΛΛΑΚΤΙΚΑ ΚΑΙ ΕΡΓΑΣΙΑ ΠΑΡΑΛΑΒΗ ΚΑΙ ΕΠΙΣΤΡΟΦΗ (PICK UP AND RETURN) >=2 ΕΤΗ

ΟΘΟΝΗ Η/Υ	
1	ΔΙΑΓΩΝΙΟΣ >=21,5 INTΣΕΣ
2	ΤΕΧΝΟΛΟΓΙΑ ΟΘΟΝΗΣ: LED
3	Aspect Ratio 16:9
4	ΜΕΓΙΣΤΗ ΑΝΑΛΥΣΗ 1920 X 1080
5	ΦΩΤΕΙΝΟΤΗΤΑ 250 cd
6	ΑΝΤΙΘΕΣΗ 20m:1

7	ΧΡΟΝΟΣ ΑΠΟΚΡΙΣΗΣ : 2ms
8	ΓΩΝΙΑ ΘΕΑΣΗΣ 170/160
9	ΧΡΩΜΑΤΑ 16 million
10	Ενσωματωμένα Ηχεία: ΝΑΙ
11	ΕΙΣΟΔΟ HDMI
12	ΕΙΣΟΔΟ D- SUB & DVI-D
13	ΕΓΓΥΗΣΗ >= 3 ΕΤΗ

ΛΟΓΙΣΜΙΚΟ Η/Υ	
1	MICROSOFT OFFICE STD 2016 GR ANA Η/Υ
2	ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΚΟ ΣΥΣΤΗΜΑ : WINDOWS 10 HOME 64 BIT GR
3	ANTIVIRUS ΓΙΑ 1 ΧΡΟΝΟ

θεωρήθηκε

Η πρόεδρος του Δ.Σ.

Παλουτσή Δήμητρα

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΔΗΜΟΣ ΕΜΜ. ΠΑΠΠΑ
ΚΟΙΝΩΦΕΛΗΣ ΕΠΙΧΕΙΡΗΣΗ ΔΗΜΟΥ ΕΜΜ. ΠΑΠΠΑ

Χρυσό 62046 Σέρρες
τηλ. & fax 23213 52685
depixep@0670.syzefxis.gov.gr

Χρυσό 14 Φεβρουαρίου 2017

ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΩΝ ΥΠΟΛΟΓΙΣΤΩΝ
Προϋπολογισμός : 39.952,80 € (με ΦΠΑ)

ΣΥΓΓΡΑΦΗ ΥΠΟΧΡΕΩΣΕΩΝ

ΑΡΘΡΟ 1ο: ΑΝΤΙΚΕΙΜΕΝΟ

Η παρούσα συγγραφή υποχρεώσεων αφορά την προμήθεια πλήρους συστήματος Ηλεκτρονικών Υπολογιστών (κεντρική μονάδα Η/Υ, οθόνη, λογισμικό) για τις ανάγκες των δομών ΚΔΑΠ της Κοινωφελούς Επιχείρησης Δήμου Εμμανουήλ Παππά για το έτος 2017.

Η δαπάνη της προμήθειας θα ανέλθει στο ποσό των **39.952,80 €** συνυπολογιζόμενου του Φ.Π.Α. 24% και θα καλυφθεί από τον Κ.Α. 10.7134.01 με τίτλο «Προμήθεια Η/Υ» του σκέλους των εξόδων του προϋπολογισμού οικονομικού έτους 2017 της Κοινωφελούς Επιχείρησης Δήμου Εμμανουήλ Παππά.

ΑΡΘΡΟ 2ο: ΙΣΧΥΟΥΣΕΣ ΔΙΑΤΑΞΕΙΣ

1. Τις διατάξεις του Ν.3463/2006.
2. Τις διατάξεις του Ν.3852/2010.
3. Τις διατάξεις του 4412/2016.

ΑΡΘΡΟ 3ο: ΤΡΟΠΟΣ ΕΚΤΕΛΕΣΗΣ

Η εκτέλεση των εργασιών θα γίνει με τη διαδικασία του Συνοπτικού Διαγωνισμού σύμφωνα με τον Ν. 4412/2016 και σύμφωνα με τις ισχύουσες διατάξεις της παρούσας Συγγραφής Υποχρεώσεων, της Τεχνικής Περιγραφής και της σχετικής Διακήρυξης

Ο συμβαλλόμενος, μετά την έγκριση του αποτελέσματος, υποχρεούται να προσέλθει στο γραφείο της Κοινωφελούς Επιχείρησης Δήμου Εμμανουήλ Παππά, εντός 20 ημερών από την κοινοποίηση σχετικής έγγραφης ειδικής πρόσκλησης, για να υπογράψει την σύμβαση.

Ολόκληρη η ποσότητα της προμήθειας θα πρέπει να είναι σύμφωνη με τις προδιαγραφές της μελέτης

ΑΡΘΡΟ 4ο: ΠΑΡΑΔΟΣΗ-ΠΑΡΑΛΑΒΗ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ

Η παράδοση και η εγκατάσταση του υπό προμήθεια εξοπλισμού θα γίνει το αργότερο σε είκοσι (20) ημέρες από την υπογραφή της σύμβασης, στο αρμόδιο στις κατά τόπους δομές των ΚΔΑΠ μετά από έγγραφη εντολή.

Ο προμηθευτής υποχρεούται να ειδοποιήσει την υπηρεσία και την Επιτροπή Παραλαβής, για την ημερομηνία που προτίθεται να παραδώσει τον εξοπλισμό, τουλάχιστον πέντε (5) εργάσιμες ημέρες νωρίτερα.

Η παράδοση και η εγκατάσταση του εξοπλισμού θα πραγματοποιηθεί τμηματικά ή εφάπαξ σε συνεργασία πάντα με την υπηρεσία.

Υπεύθυνη για την παραλαβή των υπό προμήθεια ειδών θα είναι η Επιτροπή Παραλαβής, όπως έχει αυτή οριστεί από την απόφαση του Διοικητικού Συμβουλίου.

ΑΡΘΡΟ 5ο: ΕΓΓΥΗΣΕΙΣ

1. Ο Ανάδοχος στον οποίο έγινε η κατακύρωση, υποχρεούται να καταθέσει εγγύηση καλής εκτέλεσης των όρων της σύμβασης, το ύψος της οποίας αντιστοιχεί σε ποσοστό 5% της συμβατικής αξίας των αντίστοιχων ειδών χωρίς το Φ.Π.Α.

2. Η εγγύηση κατατίθεται κατά την υπογραφή της σύμβασης.

3. Η εγγυητική καλής εκτέλεσης πρέπει να εκδοθεί σύμφωνα με τα οριζόμενα στις διατάξεις του άρθρου 72 παρ. 1β του Νόμου 4412/2016.

4. Η εγγύηση καλής εκτέλεσης επιστρέφεται δύο (2) μήνες μετά την οριστική ποσοτική και ποιοτική παραλαβή του συνόλου της ποσότητας των συσκευών. Εάν στο πρωτόκολλο παραλαβής αναφέρονται παρατηρήσεις ή υπάρχει εκπρόθεσμη παράδοση, η επιστροφή γίνεται μετά την αντιμετώπιση των παρατηρήσεων και της εκπρόθεσμης παράδοσης.

ΑΡΘΡΟ 6ο: ΚΗΡΥΞΗ ΠΡΟΜΗΘΕΥΤΗ ΕΚΠΤΩΤΟΥ

1. Ο προμηθευτής που δεν προσέρχεται μέσα στην προθεσμία που του ορίστηκε να υπογράψει την σχετική σύμβαση, κηρύσσεται υποχρεωτικά έκπτωτος από την κατακύρωση που έγινε στο όνομα του και από κάθε δικαίωμα που απορρέει από αυτή, με απόφαση του Διοικητικού Συμβουλίου, ύστερα από γνωμοδότηση της επιτροπής αξιολόγησης.

2. Με την ίδια διαδικασία, ο προμηθευτής κηρύσσεται υποχρεωτικά έκπτωτος από την σύμβαση, εφόσον δεν παρέδωσε τα είδη σύμφωνα με όσα προβλέπονται στην παρούσα Μελέτη.

3. Εάν κατά την παραλαβή των ειδών διαπιστωθεί ότι δεν πληρούν τους όρους της συμφωνημένης σύμβασης και των τεχνικών προδιαγραφών και δεν θα είναι δυνατό κατά την απόλυτη κρίση της επιτροπής παραλαβής με αντικατάσταση των ελαττωματικών ειδών - προϊόντων να γίνονται απόλυτα κατάλληλα και έτοιμα για την χρήση που προορίζονται, θα απορρίπτεται και ο προμηθευτής θα είναι υποχρεωμένος

χωρίς καμία αποζημίωση να αντικαταστήσει ολόκληρη την ακατάλληλη ποσότητα και είδος μέσα σε πέντε (5) ημέρες από τη διαπίστωση της παραβίασεως των συμφωνηθέντων όρων. Αν η ανωτέρω προθεσμία παρέλθει άπρακτη, ο προμηθευτής κηρύσσεται έκπτωτος και η εγγύηση που έχει καταθέσει, εκπίπτει αυτοδίκαια υπέρ της Κοινοφελούς Επιχείρησης Δήμου Εμμανουήλ Παππά.

4. Κατά τα λοιπά ισχύουν τα οριζόμενα στο άρθρο 160 του Νόμου 4412/2016.

ΑΡΘΡΟ 7ο: ΥΠΟΧΡΕΩΣΕΙΣ ΠΡΟΜΗΘΕΥΤΗ

Τα προμηθεύόμενα είδη που αναφέρονται στην μελέτη θα πρέπει να είναι άριστης ποιότητας.

Οι συμμετέχοντες στο παρόν μέρος του διαγωνισμού πρέπει να διαθέτουν επαρκές προσωπικό και αναγκαίο εξοπλισμό για την εγκατάσταση και άμεση ανταπόκριση σε βλάβες που θα προκύψουν κατά την τοποθέτηση και εγκατάσταση, καθώς και για την πιθανή αντικατάσταση μερών της προμήθειας για το χρόνο που θα απαιτηθεί για την πλήρη αποκατάσταση τους.

Να οριστεί από τους συμμετέχοντες στον διαγωνισμό ο χρόνος εγγύησης των μηχανημάτων και όπου απαιτείται και των εξαρτημάτων τους που δεν μπορεί να είναι, για την κεντρική μονάδα μικρότερος από δύο (2) έτη και για την οθόνη μικρότερος από τρία (3) έτη .

Οποιοδήποτε επί πλέον στοιχείο μπορεί να συμβάλλει στην σύγκριση και αξιολόγηση των προσφορών.

Τα μηχανήματα θα δοκιμαστούν καθένα ξεχωριστά και στο σύνολο τους σε πραγματικές συνθήκες λειτουργίας. Μόνο μετά από την επιτυχή δοκιμασία θα υπογραφεί το πρωτόκολλο της ποιοτικής παραλαβής.

Τα υλικά που ενδεχομένως παρουσιάσουν ελαττώματα, κατά την παραλαβή ή τη χρησιμοποίησή τους, θα πρέπει να αντικαθίστανται από τον ανάδοχο από καινούργια χωρίς καμία επιπλέον επιβάρυνση από πλευράς Δήμου για όλο το διάστημα της εγγύησης.

Η Υπηρεσία κρατά το δικαίωμα επιστροφής του προϊόντος εφόσον η προμήθεια δεν είναι σύμφωνη με την μελέτη.

ΑΡΘΡΟ 8ο: ΚΡΑΤΗΣΕΙΣ

Τον ανάδοχο βαρύνουν οι νόμιμες κρατήσεις που θα ισχύουν την ημέρα της πληρωμής.

Η πληρωμή θα γίνει μετά από την σύνταξη του πρωτοκόλλου παραλαβής από την αρμόδια Επιτροπή της Κοινοφελούς Επιχείρησης Δήμου Εμμανουήλ Παππά.

θεωρήθηκε

Η πρόεδρος του Δ.Σ.

Παπουτσή Δήμητρα