

:

..

. : 7/2018
. : 14/2018

&

μ μ : 2012

A.T. : 1.1

: 3.10.01.01

μ μ
3,00 m, μ
4,00 m

μ

: 6081.1 100%

μ μ
μ μ

μ

, μ

(μ μ μ μ)

μ μ

(μ μ μ μ
08-01-03-01 "

μ μ μ μ

), μ μ
". μ

μ

μ

μ μ

.

,

μ

μ

μ

,

μ

μ

μ

(μ μ) , μ μ

μ

μ

μ

μ

,

,

μ

μ

μ ,

μ

(

μ

).

2,00 m ,

20,0 m μ

μ

μ

.

μ μ μ μ

μ

μ

μ

μ

O . . .)

μ

(4,00 m, 4,01

6,00 m

,

μ μ

μ μ
μ

μ

μ

μ

μ

μ

μ μ
μ

(m3) μ , μ

μ

μ

μμ

μ

μ

,

μ 3,00 m, μ
μ 4,00 m.

(μ): 6,70

(μ): μ

A.T. : 1.2

: 02.1

μ

μ μ

: 1123. 100%

μ μ μ

μ μ ,
, μ

μ

μ

μ , μ μ μ .

μ μ μ .

μ μ .

: 1,60 +

(0,19€/m3.km) 14,50 x 0,19 = 2,76 , L (>=5km)
4,36

(μ): 4,36
(): :

A.T. : 1.3

: 22.10.01

μ , μ

μ

: 2226

100%

μ μ

, μ

μ

μ μ

.

μ μ

μ

μ

,

μ

15-02-01-01 "

μ

μ

μ

μ

μ

μ

μ

μ

μ

μ μ

μ .

μ μ μ

μ μ (m3) μ .

: 28,00 +

(0,19€/m3.km) 14,50 x 0,19 = 2,76 , L (>=5km)
30,76

(μ): 30,76
(): μ

A.T. : 1.4

: 4.05

μ

: 6808

100%

μ μ

, μ

μ

.

μ

μ

μ

μ

.

μ μ μ μ μ .

μ .

μ μ μ

μ

0,075 m3

= 0,075 m3 x S x E/m3.km (. , μ μ)
S μ μ μ

μ μ (μμ) .

μ μ
 30 cm, μ μ 1
 cm μ , , μ μ
 " μ , μ μ 03-07-03-00
 μ μ (m2).

(μ): 28,00
 ():

A.T. : 2.3
 : 74.90.04 () μ μ , 3 cm.
 : 7494 100%
 () μ μ μ 2 cm
 10 cm. . , 3 cm.

(μ): 14,60
 ():

A.T. : 2.4
 : 42.11.03 μ μ μ 400 kg μ
 : 4213 100%
 μ μ μ μ 400 kg μ 0,08 m3 +4,00
 m , , μ μ μ 03-02-01-00
 " " .

(μ): 75,00
 (): μ

A.T. : 2.5
 : 42.11.02 μ μ μ 400 kg μ μ
 : 4212 100%
 μ μ μ μ 400 kg μ 0,08 m3 +4,00
 m , , μ μ μ 03-02-01-00
 " " .

(μ): 70,00
 (): μ

A.T. : 3.1
 : 29.2.2 C12/15 , μ , μ μ
 : 2531 100%

PE40), () DN/OD), (PE100, PE 80, MRS (MRS: Minimum Required Strength): PE100 - MRS 10 MPa, PE80 - MRS 8 MPa, PE 40 - MRS 4 MPa. EN 12201-2, (PE100, PE 80, PE40), SDR (SDR) : W/P = W = (peelaable layer) (butt welding) 100 (μ MRS10= 10 MPa), μ 12201-2 (peelable layer) DN 90 mm/ μ 10 atm. μ C 12201-2. (μ): 8,00 ():

A.T. : 3.8
: 02.2.1 PVC 6 atm, μ μ 50 mm
: 8 100%

